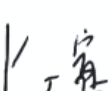


技术要求

金龙客车底盘改装技术要求

		设备动力处	生产管理部
会签		 王军 2026.4.11	 吕海 2026.4.11

厦门金龙联合汽车工业有限公司

日期: 2026年4月10日

目 录

求	□
设 制 求	□
本 求	□
求	□
术参	□
装 求	□
设备	□
包运 求	□
 求	□
期限	□

00 本 术 求规定了移动式侧面升降平台的设 制造 包装 运输 全面 求。

00 设备 结 合理 运 平 安全 于维 。

00 设备的设 制造 合 业 标准。

0 有 缺 漏 功 制 安全 。

00 声明：本设备 业侧 栏 单 力结 物 倚 力。

0 求： 对 ≤ 00 震动和冲 。设备 铺设好的 0 000 工 运 。

00 荷定义： 定 荷 000000 荷。

00 生产 ：单 00 日产 00 台。

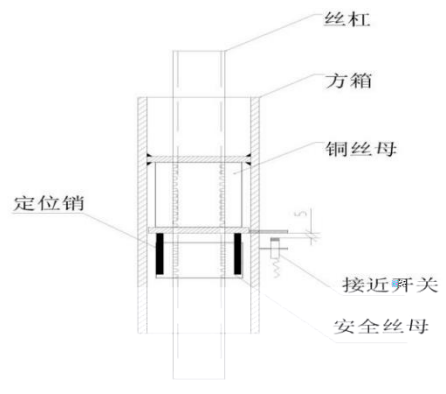
0 求日期： 0 日内 设 制 司。

二

00 荷定义明 ： 定 荷 000000 明 标 荷。 0000 定 荷（000000） 结 不 产生 大下挠 不 大于 的 000000。

00 升降 设 ： 动 动丝杆转动 丝 动平台 升降。 于平台超长（0 米） 升降设 升降 对 。

00 安全设 ： 结 丝 式 即 的 丝 下加 只 不 的安全 丝 。 安全。



一、总体要求

（一）指导思想

（二）基本原则

（三）主要任务

（四）保障措施

（五）组织实施

*三、基本结构要求

（一）总体要求

（二）基本原则

（三）主要任务

（四）保障措施

（五）组织实施

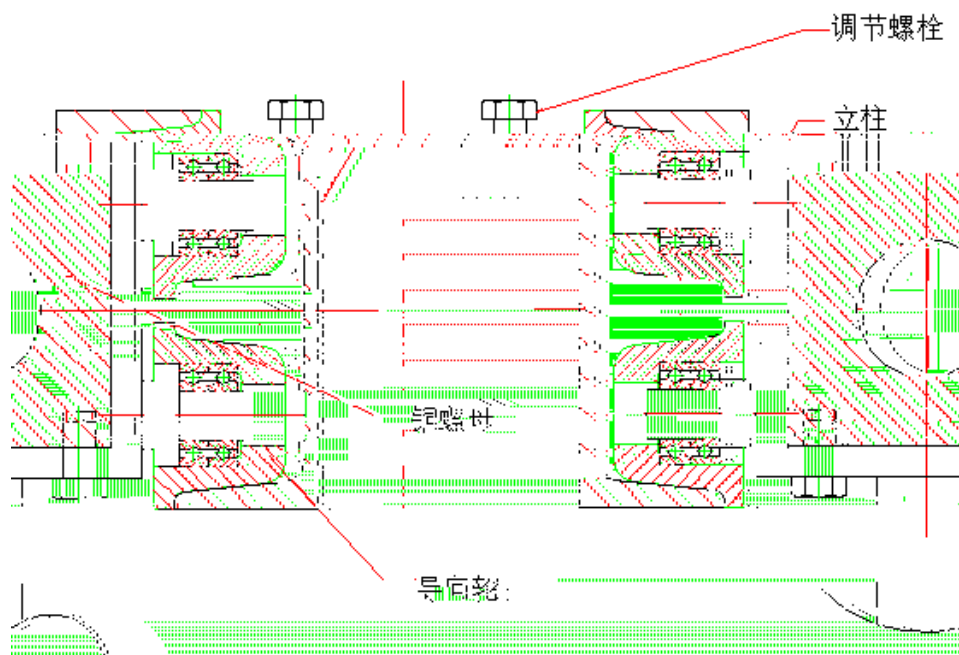
（六）其他事项

升降动。
安全丝长期造丝的平台
处的：

装对丝杆和丝加 长丝杆和丝的
。

丝式即 的丝加不 的
丝。 丝 平台 面的丝 不会
平台 了安全。

部、
侧面升降台的部、
定 丝的动 动
动 台的动。



移动部、

侧面升降台的移动部、 移动
侧面升降台的 移动。

制

侧面 台的 制 制 制 部、
制 定 平台 位 设 制 于

0
 0
 000

无异常发 。

00 设备 验收：设备需 有问 决完成，正常 入使用 0 个月 可 理验
收 。

运行期 现 ，需处理完成 当日 0 个月 可 理。

十、保固期限

00 本设备 需 签 最 验收合 日 ，供 供为期 00 个月的
质 保 。

00 在保 期内， 设备本 设计、制造、 料缺 造成的损 ，供 需
在 0 时内 应，0 时内 技术 现 维
部件。

00 机 件需 供铜 母 0 个。